

Aanleverspecificaties

Digitaal drukwerk

ETRIKON

Inhoudsopgave



Algemeen

Het aanleveren van een digitaal drukklaar bestand verkleint de kans op foutieve etiketten en verhoogt de kwaliteit van de etiketten. Indien er vragen en of opmerkingen zijn over uw bestanden kunt u altijd contact opnemen met onze marketing afdeling via +31 (0)345 577 201 of mail naar kim@etikon.nl.

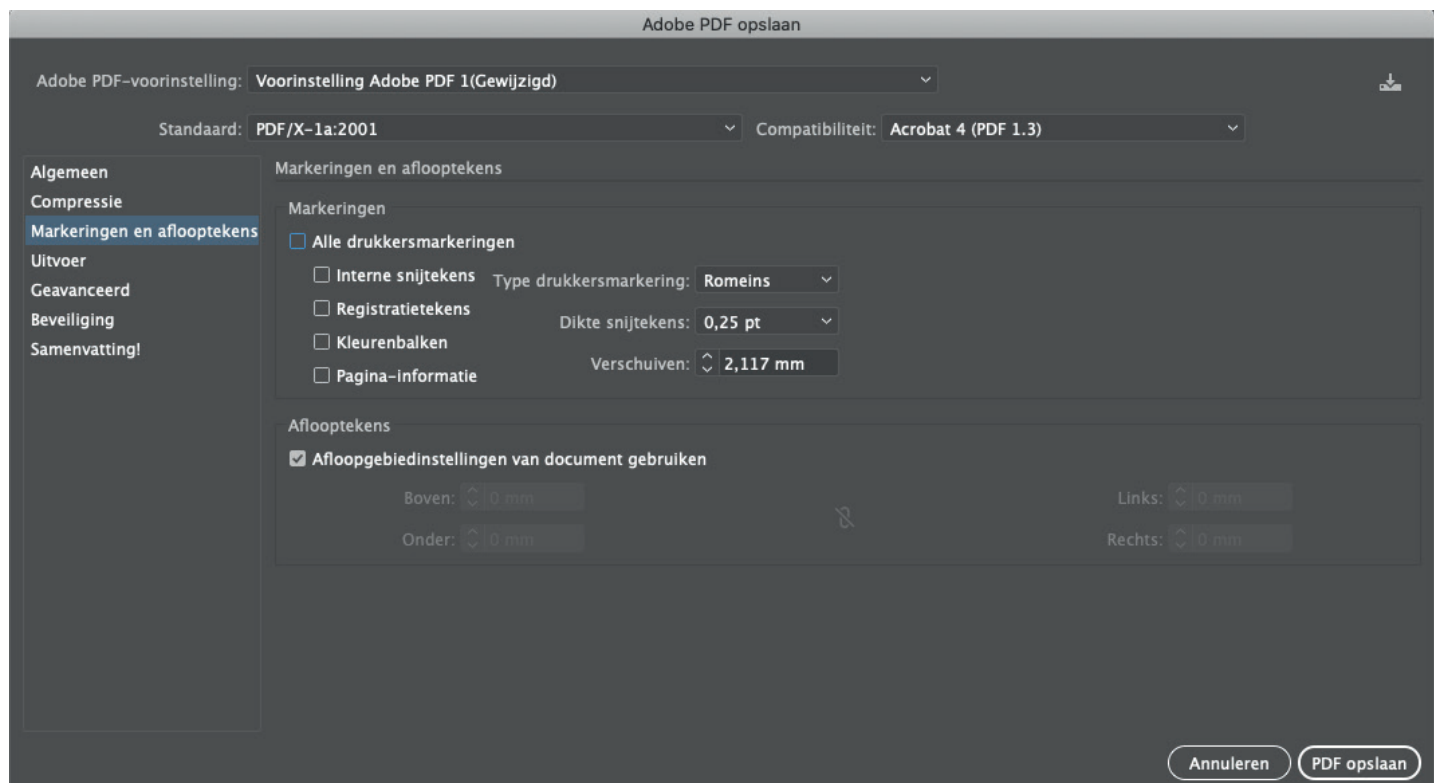
Bestanden drukklaar maken

Wij adviseren bij de opmaak van uw bestanden gebruik te maken van de Adobe software programma's: Illustrator, InDesign of Photoshop. LET OP! met Photoshop kunt u geen stanslijn of dekwit plaatsen. De bestanden dienen aangelverd te worden als PDF. Bestanden als EPS, JPG, PGN, TIFF, AI en andere Microsoft Office programma's kunnen niet mee worden gewerkt.

Programma's

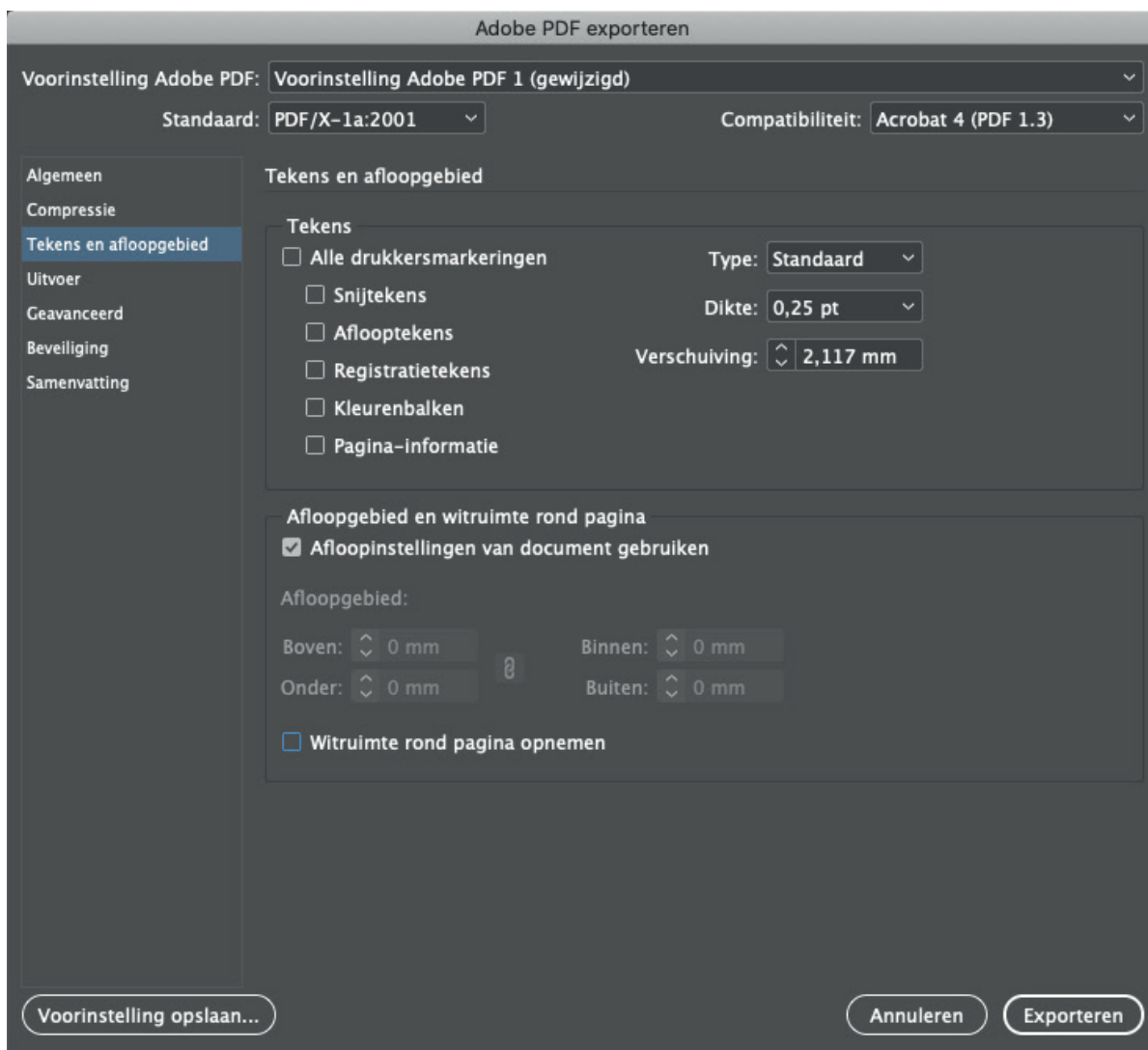
Illustrator

1. Sla uw bestand op door middel van 'opslaan als'
2. Selecteer 'Adobe PDF'
3. Selecteer bij 'Voorkeurstellingen' --> 'PDF/X-1a:2001 (Compatibiliteit Acrobat 4 (PDF 1.3))'
4. Vink de volgende optie aan bij 'Tekens en afloopgebied' --> 'Afloopinstellingen van document gebruiken'
5. Wanneer u 2mm afloop rondom het etiket heeft gehanteerd, heeft u een juist PDF bestand die wij kunnen gebruiken voor de druk



InDesign

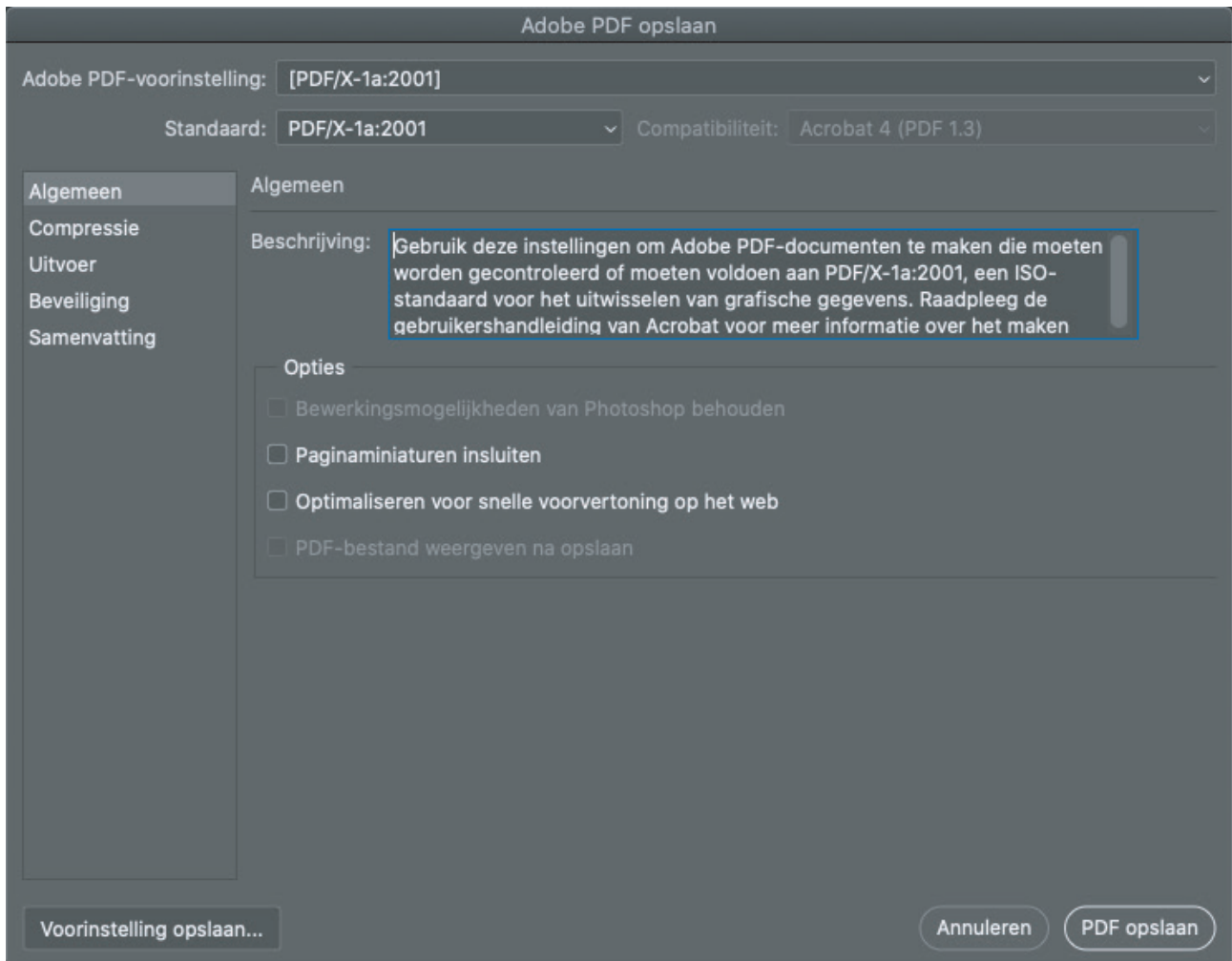
1. Exporteer uw bestand
2. Selecteer 'Adobe PDF (afdrukken)'
3. Selecteer bij 'Voorkeuringstelling' --> 'PDF/X-1a:2001 (Compatibiliteit Acrobat 4 (PDF 1.3))
4. Vink de volgende optie aan bij 'Tekens en afloopgebied' --> 'Afloopinstellingen van document gebruiken'
5. Wanneer u 2mm afloop rondom het etiket heeft gehanteerd, heeft u een juist PDF bestand die wij kunnen gebruiken voor de druk



Photoshop

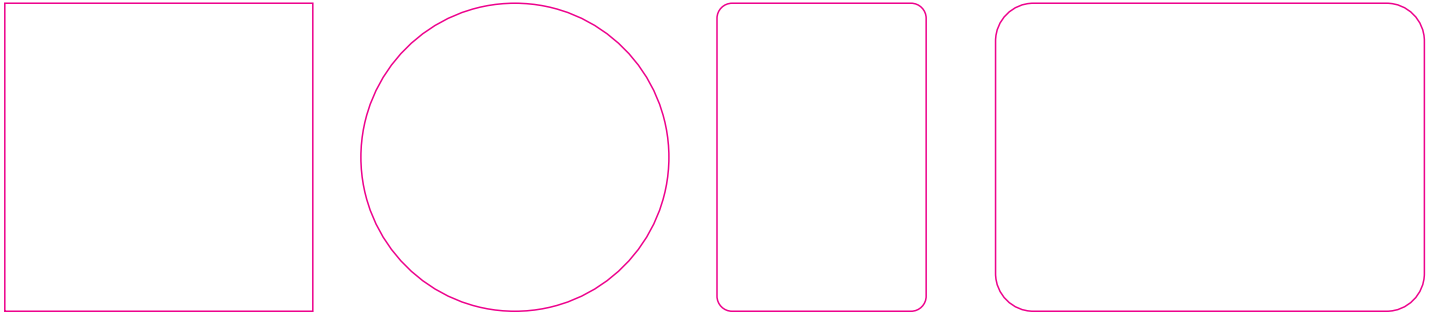
(**LET OP:** Met dit programma kunt u geen stanslijn of dekwit plaatsen)

1. Sla uw bestand op door middel van 'opslaan als'
2. Selecteer 'photoshop PDF'
3. Selecteer bij 'Voorinstellingen' --> 'PDF/X-1a:2001 (Compatibiliteit Acrobat 4 (PDF 1.3))
4. Vink de volgende optie aan bij 'Tekens en afloopgebied' --> 'Afloopinstellingen van document gebruiken'
5. Nu hoeft u alleen nog maar de stanslijn te plaatsen met he programma Illustrator



Stanslijn

De stanslijn is in de meeste gevallen ook het netto formaat van uw etiket. Deze stanslijn maakt u aan in een nieuwe laag die u als bovenste laag plaatst. U maakt deze lijn in de steunkleur C:0, M:100, Y:0, K:0 met een lijndikte van 0,2mm. Deze steunkleur geeft u de naam 'stans' en zet u op 'Lijn overdrukken'. De meestvoorkomende stansvormen zijn vierkant of rechthoekig (met of zonder hoe-kradius) of rond. Heeft u een specifieke vorm? Neem dan even contact op met verkoop@eikon.nl of bel naar +31 (0)345 577 201. Hieronder zijn mogelijke stanslijnen afgebeeld.



Afloop / Snijmarge

Wij kunnen uw etiketten ook aflopend bedrukken. Het is van belang dat de afloop minimaal 2mm rondom het etiket is. Zorg ervoor dat alle objecten die aflopend gebruikt dienen te worden ook doorlopen in deze 2mm.

Veiligheidsmarge

Van de rand van het netto (bestelde) formaat gezien, moet u zorgen dat er 2mm binnenin geen belangrijke teksten of (delen) van afbeeldingen komen te staan. Zo wordt de kans dat deze objecten afgesneden worden minimaal.



 Afloop marge (bleed)

 Veiligheidsmarge

Bestandsformaat

Bij het bestandsformaat moet u er rekening mee houden dat dit hetzelfde is als wat u besteld, dit is het formaat nadat we het etiket op maat hebben gestanst. Een goed opgemaakt document heeft ook altijd de juiste beeldinstellingen van 2mm rondom, neem hier ook de veiligheidsmarge van 2mm in acht. Sla uw document altijd als PDF op.

Bleedbox (afloopgebied) definiëren

Het is van groot belang dat de bleedbox goed wordt gedefinieerd in uw document. Dit kunt u aangeven wanneer u een nieuw document maakt in de programma's Illustrator of InDesign.

- U krijgt bij beide programma's het nieuwe venster 'Nieuw document' te zien.
- Nu moet u de Bleedbox (afloopgebied) op 2mm zetten rondom het etiket. Wanneer u het document nu opent, ziet u dat er een rode rand om uw Artbox (tekengebied) verschijnt.
- Gaat u objecten gebruiken die moeten aflopen, trek deze dan door tot aan de rode rand. Vanaf nu heeft u op de juiste manier een 'bleed' gecreeert.
- Vergeet alleen niet bij het wegschrijven van uw PDF, bij 'Tekens' en 'Afloopgebied' --> 'Afloopinstellingen van document gebruiken' aan te vinken. Deze schiet nu automatisch naar de gedefinieerde maat toe. Als u dit essentiële vinkje vergeet, wordt de bleed niet gecreeert.

De bleedbox definiëren in een bestaand document kan natuurlijk ook, dit doet u bij Documentinstellingen. Afloopgebied instellen bij een nieuw document, dient u in te stellen bij 'Afloopinstellingen van document gebruiken' (bij het exporteren van de PDF). Bekijk hieronder het voorbeeld.

Kleuren

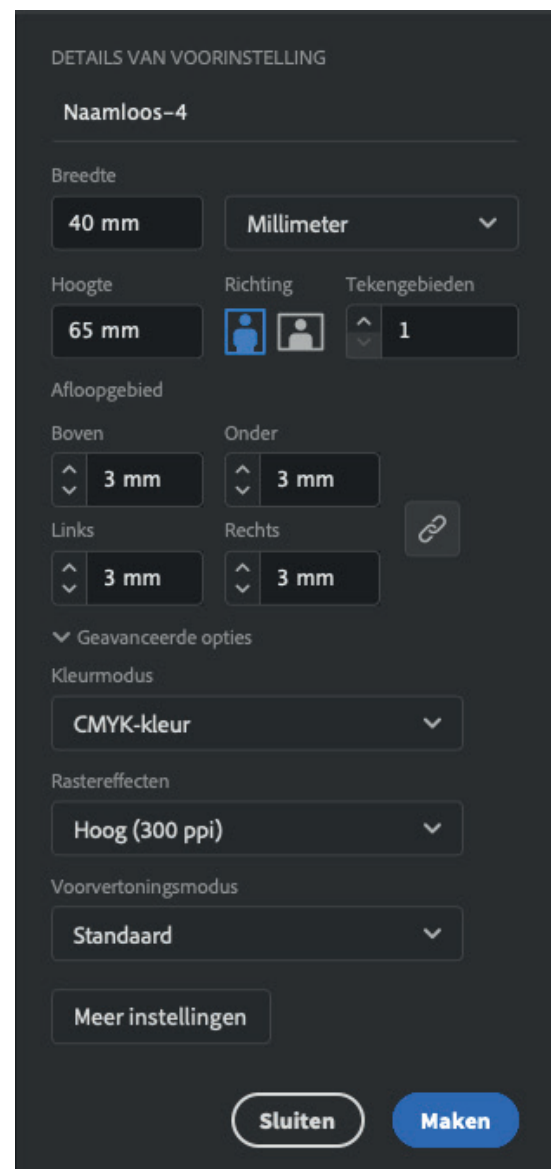
Het is van belang dat de bestanden worden opgemaakt in CMYK kleuren. PMS en RGB kleuren moeten worden omgezet naar CMYK. Dit levert soms een onvermijdelijk kleurverschil op. We adviseren zwarte teksten op te maken in C:0, M:0, Y:0, K:100. Wanneer uw ontwerp dekweit bevat, gebruik dan wit als steunkleur met de naam: 'dekweit'. Voor de stanslijn gebruikt u de steunkleur C:0, M:100, Y:0, K:0 met de naam 'stans'.

Hoe zet ik mijn bestand om naar CMYK

In de basis kunt u dit bij de programma's Illustrator en Photoshop aangeven, bij het maken van een nieuw document bij 'Kleurmodus'. Bij Illustrator kunt u dit vinden onder 'Document kleurmodus' en bij Photoshop onder 'Modus'. In InDesign kan dat ook, alleen werkt het iets anders. Hier moet u de intentie definiëren op afdrucken, dan springt deze automatisch op CMYK. Heeft u al een bestaand document, maar weet u niet zeker of het op CMYK staat? Dan kunt u dit controleren door bij InDesign op 'Documentinstellingen' te klikken.

Hoe kan ik mijn bestand iets diepzwarter maken?

We adviseren zwart op te maken in C:0, M:0, Y:0, K:100. Wilt u een extra krachtige zwart kleur? Kies dan voor de kleurinstelling C:20, M:20, Y:20, K:100. LET OP! als u een extra krachtige zwart kleur kiest, gebruik dan een grotere lettertype, anders kunnen de letters dichtlopen.



Lijndikte

Wanneer u lijnwerk gebruikt in uw document, adviseren wij u een minimale lijndikte van 0,2mm te gebruiken om zo tot het beste druk kwaliteit te komen. Wanneer dit toch kleiner is, kunnen de lijnen bij de druk gedeeltelijk wegvallen.

Snijtekens

Tegenwoordig hebben we geen snijtekens meer nodig bij het drukken. We kunnen het netto formaat herkennen wanneer de bleedbox (afloopgebied) is ingesteld op 2mm.

Afgeronde hoeken

Vermeld in de opmerkingen wanneer deze afwijken en welke hoekradius u wenst. De standaard hoekradius is 2mm. Het voordeel van deze hoekradius is dat de etiketten beter gestanst kunnen worden, beter op de rol blijven zitten en beter hechten aan de backing (ondergrond).

? Lettertypen omzetten naar lettercontouren ?

Zet uw teksten altijd om naar lettercontouren of 'Outlines', dit om er zeker van te zijn dat er niks met de fonts mis gaat. De computers die onze printers aansturen zetten een lettertype dat ze niet kennen (dat niet op onze computer geïnstalleerd is) automatisch om naar een ander, willekeurig lettertype. Het eindresultaat wijkt dan af van wat u voor ogen had..... KLOPT DIT?

Minimale letterhoogte

De minimale letterhoogte is 1.32mm. Indien de letters kleiner worden aangeleverd, zijn ze niet goed leesbaar op uw etiket. Dit komt gemiddeld overeen met corps groote 5pt.

Waar moeten afbeeldingen aan voldoen?

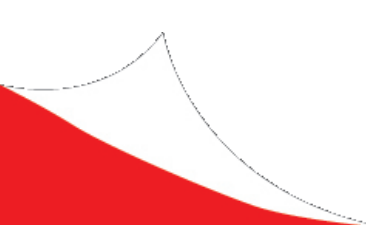
Foto's en andere bitmap beelden dienen een resolutie te hebben van minimaal 300 DPI. Bij een te lage resolutie zal de afbeelding niet scherp worden op het etiket.

Transparantie

Wanneer uw ontwerp transparantie bevat, is het van belang dat het bestand op de juiste manier wordt afgevlakt. Dit doet u door het wegschrijven van uw PDF bij de instelling 'DPF/X01a:2001' (Compatibiliteit Acrobat 4 (DPF 1.3) te gebruiken. Bij Illustrator kan dit gedaan worden door alles te selecteren en via 'Object' naar 'Afvlakken Transparantie' te gaan. Vervolgens kiest u de voorinstelling 'Hoge resolutie'. Het transparante effect wat gebruikt wordt, blijft dan behouden. Wanneer dit niet op de juiste manier wordt opgeslagen, is de kans groot dat er witte achtergrond te voorschijn komt op het eindresultaat.

ICC profiel

Om het beste resultaat te behalen, vragen wij om het ISO Coated v2 profiel te hanteren. U kunt dit definiëren bij 'Profielen toewijzen'.



Wat is dekwit?

Dekwit houdt in dat er een witte laag onder de kleuropdruk van het etiket wordt geprint. U kunt ervoor kiezen om dekwit te gebruiken in uw ontwerp, om zo kleurechtheid te behouden. Dekwit kan geprint worden op de volgende materialen:

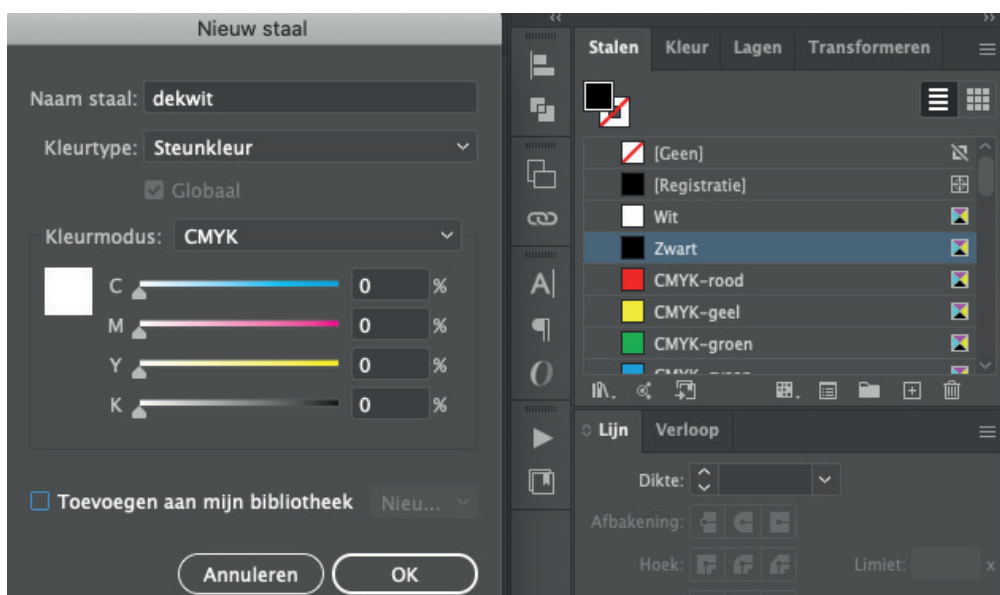
- Papier zilver/goud
- Papier fluorescerend
- PP zilver
- PET transparant
- PE transparant

Hoe voeg ik dekwit toe in mijn ontwerp?

Om zeker te zijn dat dekwit op uw etiket wordt gedrukt, moet u dit toevoegen aan het bestand.

Met Illustrator dekwit toevoegen:

1. Plaats een extra vlak met dekwit onder het element. Hiervoor dient u het element, bijvoorbeeld een tekst, te kopiëren.
2. Het gekopieerde element zet u in dekwit.
3. Maak een staal aan. Noem de staal 'dekwit', kies bij kleurtipe 'steunkleur' en 'CMYK' als kleurmodus. Zet alle waarden van CMYK op 0% en geef het gekopieerde element deze kleur.



4. Plaats het gekopieerde element weer precies onder het kleurelement. Ga naar 'Venster' -> 'Kenmerken' en klik op 'Vulling overdrukken'.

LET OP! Alles wat wit gedrukt moet worden, dient de kleur 'dekwit' te hebben. Wat wit is, wordt op gekleurde of transparante etiketten niet geprint, tenzij het dekwit bevat.

Variabele Data Printing (VDP)

Variabele Data Printing is het printen van variabele data op etiketten. Variabele data kan bestaan uit cijfers, letter of uit codes. U dient de bestanden aan te leveren in een Excel of CSV-file. Wat u als eerste van de rol wilt hebben, dient onderaan de lijst te staan.

Diverse toepassingen voor VDP zijn:

- Serienummerreeksen
- Unieke productcodes
- Barcodes en QR codes
- Letters
- Adressen
- etc.

Combinaties van de bovenstaande toepassingen zijn ook mogelijk bij VDP.

Barcodes aanleveren

Wanneer u een barcode op uw etiket heeft staan, is het belangrijk om ervoor te zorgen dat deze barcode aan een aantal kwaliteitseisen voldoet. Middels een goede kwaliteit barcode voorkomt u dat deze na het drukken van uw etiket niet gescand kan worden en niet goed leesbaar is. Let bij het aanleveren van barcodes in uw ontwerp op de volgende belangrijke punten:

1. Hoogte

Kort de hoogte van een barcode niet in. Zorg ervoor dat de afmetingen hetzelfde zijn.

2. Afmeting

De afmetingen van EAN-13 en EAN-8 zijn nauwkeurig gespecificeerd. Voor de EAN-13 barcode kunt u bij 100% een afmeting van 22,85mm x 37,29mm aanhouden. Voor de EAN-8 is dit 18,23mm c 26,73mm. Het kan altijd zijn dat de barcode groter of kleiner is. Verklein de barcode niet meer dan 80% en vergroot de barcode niet meer dan 200%. Behoudt de verhoudingen.

3. DPI

Keis altijd voor een barcode met een resolutie van minimaal 300DPI, dit zorgt ervoor dat de barcode goed leesbaar blijft.

4. Contrast

Om een barcode goed te kunnen scannen is een hoog contrast belangrijk. Plaats bij voorkeur de zwarte barcode op een witte achtergrond.



Barcode: EAN-13



Barcode: Code-128



Barcode: GS1 128



Barcode: QR-Code

ETIKON

Etikon Nederland B.V.

De Iepenwei 20 | 4191 PD Geldermalsen NL
T +31 (0)345 577 201 | **E** verkoop@etikon.nl